

DISTINTA RUNTS

Codice Pratica **TSFO-06_002035018**

compilata il **12/05/2025** alle **17:39:00**

Il sottoscritto **NARDELLA ANDREA**

Codice Fiscale **NRDNDR65A15I608C**

Telefono:

Indirizzo PEC **A.NARDELLA@ODCECANCONAPEC.IT**

in qualita' di **Commercialista**

dell'Ente **GIARDINO DEGLI ANGELI ORGANIZZAZIONE DI VOLONTARIATO**

Cod. Fiscale **92017940427**

presenta una domanda di **Deposito Bilancio Registro Unico Terzo Settore**

e deposita i seguenti allegati:

- **Rendiconto_per_Cassa_2024_-_Giardino_degli_Angeli__1_.pdf** - BILANCIO D'ESERCIZIO
- **2025.04.29_Verbale_Approvazione_Giardino_degli_Angeli.pdf** - VERBALE

Prospetto dati compilati

(tra parentesi i codici informazione)

Specifica Bilancio

Anno Riferimento: 2024

Note

Note uso ufficio: - IL SOTTOSCRITTO ANDREA NARDELLA, ISCRITTO ALL'ALBO DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI ANCONA AL N. 408/A, DICHIARA, AI SENSI DEGLI ARTT. 46 E 47 DEL D.P.R. N. 445/2000, DI NON AVERE PROCEDIMENTI DISCIPLINARI IN CORSO CHE COMPORTINO LA SOSPENSIONE DALL'ESERCIZIO DELL'ATTIVITA' PROFESSIONALE, E DI ESSERE STATO INCARICATO DAL LEGALE RAPPRESENTANTE PRO-TEMPORE DELLA SOCIETA' ALL'ASSOLVIMENTO DEL PRESENTE ADEMPIMENTO COME PREVISTO DALL'ART. 20 DEL D.M. 106/2020.

Il sottoscrittore dichiara, ai sensi degli artt. 46, 47 e 76 del D.P.R. 445 del 2000, che i dati riportati o comunque forniti nella presente istanza al RUNTS e nel corso del procedimento con essa attivato sono veritieri e corrispondenti a quanto personalmente accertato, che le copie dei documenti allegate o comunque trasmesse utilizzando la piattaforma telematica sono conformi agli originali.